

ALCANCE DE CERTIFICACIÓN

- Mallas estándar y especiales tipo (XX) con diámetros desde 4.0mm hasta 8.5mm
- Malla estándar y especial tipo (XY): 5.5mm x 4.0mm con separaciones de 15 cm x 25cm

DEFINICIÓN

Material compuesto de grafil, fabricado en paneles o rollos mediante proceso de soldadura por resistencia eléctrica, constituida por una serie de Grafiles longitudinales y transversales que forman ángulos rectos entre si y soldados en los puntos de intersección (Res.0277:2015)

DESIGNACIÓN, DIMENSIONES Y CUANTÍAS PARA MALLA ESTÁNDAR ELECTROSOLDADA

Designación (A)	N° Barras por Malla		Diámetro		Separación		Longitud Pelos		Peso Nominal Kg	Cuantía Principal Nominal cm ² /ml
	Long 6.0mm	Transv 2.35mm	Long (mm)	Transv (mm)	Long (mm)	Transv (mm)	Long (mm)	Transv (mm)		
XY-084	16	24	4.0	4.0	150	250	125	50	15.1	0.84
XY-106	16	24	4.5	4.0	150	250	125	50	17.5	1.06
XY-131	16	24	5.0	4.0	150	250	125	50	20.4	1.31
XY-158	16	24	5.5	4.0	150	250	125	50	23.5	1.58
XY-221	16	24	6.5	4.0	150	250	125	50	30.6	2.21
XY-257	16	24	7.0	5.0	150	250	125	50	37.7	2.57
XY-335	16	24	8.0	5.0	150	250	125	50	46.6	3.35
XY-378	16	24	8.5	5.0	150	250	125	50	51.5	3.78
XX-050	10	24	4.0	4.0	250	250	125	50	11.5	0.50
XX-063	12	30	4.0	4.0	200	200	100	75	14.1	0.63
XX-084	16	40	4.0	4.0	150	150	75	50	18.8	0.84
XX-106	16	40	4.5	4.5	150	150	75	50	23.8	1.06
XX-131	16	40	5.0	5.0	150	150	75	50	29.3	1.31
XX-158	16	40	5.5	5.5	150	150	75	50	35.5	1.58
XX-188	16	40	6.0	6.0	150	150	75	50	42.2	1.88
XX-221	16	40	6.5	6.5	150	150	75	50	49.6	2.21
XX-257	16	40	7.0	7.0	150	150	75	50	57.4	2.57
XX-295	16	40	7.5	7.5	150	150	75	50	65.9	2.95
XX-335	16	40	8.0	8.0	150	150	75	50	75.1	3.35
XX-378	16	40	8.5	8.5	150	150	75	50	84.7	3.78

NORMATIVIDAD

NTC 5806:2019– Alambre de acero liso, grafilado y mallas electrosoldadas para refuerzo de concreto.

(NTC 5806:2019) 7.2 REQUISITOS GENERALES PARA EL GRAFIL TABLA 9. y 10

Ensayo	Mpa, min	Kg-f/mm ²
Tracción	550	56
Fluencia	485	49
Resistencia al corte	El valor promedio mínimo de corte no debe ser inferior a 241 N, multiplicado por el área nominal del alambre liso o grafil más grueso en milímetros cuadrados. (NTC 5806:2019 Numeral 8.3)	

GENERALIDADES (NTC5806:2015)

Presentación	Panel de 6.00m x 2.35m o especificación del cliente
Área Grafilada	Un mínimo del 25% del área superficial total.
Espaciamiento Longitudinal	Entre 3.5 y 5.5 por 25.4mm en cada línea de resalte sobre el alambre.
Variación Permissible Peso	+/- 6% de su Peso Nominal
Longitud del Panel	Puede Variar un +/-25mm (1Pulg) o 1% de la longitud .

ROTULADO



MALLA ELECTROSOLDADA
TYM TREFIMALLAS DE COLOMBIA

CLIENTE

LOTE LONGITUDINAL

LOTE TRANSVERSAL

N° CARTILLA DIÁMETRO

ITEM UNIDADES

LONGITUD ANCHO

OPERARIO

PAÍS DE ORIGEN: COLOMBIA
Cra 33 No. 10 - 49 Arroyohondo PBX: 6550195
Resolución 0277:2015 / NTC 5806:2019
Cel: 3175920486 / 312 882 9786
<http://tymtrefimallas.com/>

